

磨抛试样镶嵌机磁性磨抛盘

生成日期：2025-10-13

热镶嵌料：热镶嵌料一般是基于热固化树脂和功能性填充物的混合物，需要使用热镶嵌机经过加温加压冷却过程后完成镶嵌，一般热镶嵌料的加工温度从150-200摄氏度，主要是用于固定或者包埋对温度不敏感的样品材料，即200度不会导致样品的组织结构或者结晶形状或者物理性能发生变化的固体样品。树脂种类有酚醛树脂，丙烯酸树脂，环氧树脂，蜜胺树脂等热固化树脂，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，陶瓷粉，颜料指示剂，铜粉和石墨等。冷镶嵌料：冷镶嵌料是不通过加温的手段对样品进行包埋的镶嵌材料，常见的是使用双组分混合的常温固化树脂和功能性填充物的混合物，冷镶嵌常用于对温度或者压力敏感的样品材料，比如动植物样品、塑料橡胶等温度会导致软化或者物性变化的材料，低温回火会导致组织结构变化的金属材料样品。树脂种类有环氧和丙烯酸树脂两类，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，颜料指示剂，铜粉等。镶嵌机，就选上海金相机械设备有限公司，用户的信赖之选，有想法的不要错过哦！磨抛试样镶嵌机磁性磨抛盘

YZXQ-3自动双头镶嵌机1. 加温、加压、保压、冷却、卸载，镶嵌过程一键式操作2. 独特的冷热分离设计，运作更安全稳定3. 两个镶嵌系统由duli触屏控制，可保存？镶嵌方案，方便调取适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样。镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序□YZXQ-3型自动双头镶嵌机是一款先进的液压水冷式自动试样镶嵌设备，镶嵌过程由单片机程序进行控制，实现了加热、加压、保压、冷却、卸压等镶嵌过程的一键式操作，无需操作人员值守，自动完成试样镶嵌。该机采用液压泵加压，压力更大，镶嵌样品更紧致；双头模套规格任意选择□duli控制和操作；独特冷热分离设计，运作更安全稳定；高清触摸屏显示及控制，实时显示压力和温度，镶嵌方案可保存，调取方便；配备水冷却系统，制样速度快，一台可当两台用，让制样工作更轻松更省力，镶嵌质量更好更稳定。（限热固性材料，如胶木粉、电玉粉等。宇舟品牌镶嵌机现货上海金相机械设备有限公司为您提供镶嵌机，有想法的可以来电咨询！

ling先的UV-LED技术！节时！节能！节材！1. 透明镶嵌完成时间只需60秒！2. 坚固铝合金外壳，维护简。3. 柔和的门仓开关技术。4. 同时可以镶嵌18个试样（根据试样直径）。5. 可适用25mm到60mm□高度30mm□的模具。6. 如果初始温度是22°C□聚合温度大约70°C□7. 固化后的镶料硬度约84~86oreD□8. 低收缩率，可改变镶嵌料调整硬度和收缩率。9. 产品尺寸：宽48cm×深36cm×高31cm德国进口□ling先的UV-LED技术！节时！节能！节材！1. 透明镶嵌完成时间只需60秒！2. 坚固铝合金外壳，维护简。3. 柔和的门仓开关技术。4. 同时可以镶嵌18个试样（根据试样直径）。5. 可适用25mm到60mm□高度30mm□的模具。6. 如果初始温度是22°C□聚合温度大约70°C□7. 固化后的镶料硬度约84~86oreD□8. 低收缩率，可改变镶嵌料调整硬度和收缩率。

金相试样镶嵌机安全操作规程：1. 熟读说明书了解设备结构原理、操作规程. 2. 接通电源，加热器开始加热，当温度升至设定值并稳定时，将需镶嵌试样放在下模上，逆时针转动手轮，使下模下降到极限位置. 3. 在钢模套腔内加入填料，放入上模，合上盖板，旋紧八角旋扭，顺时针转动手轮，使下模上升到压力指示灯亮，恒温一定时间，使试样成型. 4. 试样成型后，逆时针转动手轮使下模下降，松开八角旋扭及盖板，再顺时针转动手轮便可顶出试样. 5. 严禁使用变质或受潮镶嵌填料，以防造成废品. 6. 加压时必需加压至压力指示灯亮，选好不同材料的加热温度和恒温时间. 7. 使用完毕，擦净钢模套内腔和上下模，关闭电源，清理场地及废弃物，使用工具归放

原处.独特冷热分离设计，运作更安全稳定。

试样镶嵌机是为了使那些形状或尺寸不适合的试样通过镶嵌以便满足随后的制样步骤，获得要求的检测平面；或是为了保护边缘或预防制备过程造成的表面缺点。在现代金相实验室中，***使用的半自动或自动研磨/抛光机对试样尺寸有规格要求，为了适应这种要求，必须对试样进行镶嵌，因此镶嵌机已成为金相实验室中必备的设备之一。本机属于全自动金相试样镶嵌机，具有进出水冷却的功能，适用于所有材料（热固性和热塑性）的热镶嵌，设定好加热温度、保温时间、作用力等镶嵌参数后，放入试样和镶嵌料，盖上压盖，按下工作按钮，可自动完成镶嵌工作，无需操作人员在机器旁值守。可根据不同要求的试样任意选择置换4种规格的模具，亦可同时压制二个试样，制备能力翻了一番。镶嵌机使用时，需要注意哪些问题呢？蔚仪镶嵌机磁性盘

试样制备过程中的成形压力由固定在机体内的弹簧自动补偿、试样压制的压力可由信号灯给以指示。磨抛试样镶嵌机磁性磨抛盘

YZXQ-1A自动镶嵌机1. 模腔加长，利用隔离块实现同时两个试样的制作2. 加温、加压、保压、冷却、卸载，镶嵌过程一键式操作3. 独特的冷热分离设计，运作更安全稳定4. 触屏和物理按键双重控制，可保存？镶嵌方案，方便调取适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样。镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序□YZXQ-1A型自动镶嵌机是一款先进的液压水冷式自动试样镶嵌设备，镶嵌过程由单片机程序进行控制，实现了加热、加压、保压、冷却、卸压等镶嵌过程的一键式操作，无需操作人员值守，自动完成试样镶嵌。该机采用液压泵加压，压力更大，镶嵌样品更紧致；模腔加长，利用隔离块可实现同时两个试样的制作；独特冷热分离设计，运作更安全稳定；高清触摸屏及物理按键双重控制，镶嵌方案可保存，调取方便；配备水冷却系统，制样速度快，可z快7分钟完成一次两个样件镶嵌，让制样工作更轻松更省力，镶嵌质量更好更稳定。（限热固性材料，如胶木粉、电玉粉等。磨抛试样镶嵌机磁性磨抛盘

上海金相机械设备有限公司，成立于新世纪之初（2001），专业从事“宇舟”牌金相制样设备的开发、设计、制造和销售，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是全国钢标准化技术委员会金相分会委员单位之一。公司目前生产的产品有五个大类，近四十多个规格，产品畅销世界各地，深受广大用户欢迎。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队，拥有众多设备核心技术专利。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间□CNC□数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术人员近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略引领下，我们立志为自己在世界金相制样行业占据一席之地尽全部力量；
为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！